

Форма 6294
Первое издание
Апрель 1975 г.

Form 6294
First Edition
April, 1975

ИНСТРУКЦИЯ и ВЕДОМОСТЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

к

ПОДЪЕМНИКУ АQK
Серийный № _____

INSTRUCTIONS AND REPAIR PART LIST for SIZE AQK HOIST

Serial No. _____

Всю переписку следует посылать в Отделение инструментов и подъемников фирмы Ингерсол-Ранд.
Ингерсол-Ранд Компании

Refer All Communications to the Ingersoll-Rand
Tool and Hoist Division
© Ingersoll-Rand Company 1975



1.0 ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Характеристики при 7 кг/см² (690 кило-Паскалей) давления воздуха.

Грузоподъемность, в метр. тоннах 0,25
Скорость подъема, м/мин. 21,3
Высота подъема, м. 7,6

2.0 СМАЗКА

2.1 Внимание! Перед отгрузкой все масло было слито из картера двигателя (1). Количество масла, достаточное для одной смазки находится в бидоне, упакованном вместе с подъемником. Перед началом эксплуатации подъемника закрыть оба масляных крана (8), снять колпачек (2) и влить содержимое бидона в картер двигателя (1).

2.2 Поддержка уровня масла в моторе: Регулярно, в зависимости от эксплуатации подъемника, проверять уровень масла следующим образом:

2.3 После того, как подъемник не работал некоторое время, открыть масляный кран (8) на дне картера мотора (1) и выпустить собравшуюся там воду. Открыть масляный кран на боковой стенке картера мотора, отвинтить колпачек (2) в верхней части картера. Залить масло так, чтобы оно было на уровне открытого масляного крана. Применять масло Mobil DTE средней вязкости. Применять масло.

2.4 Периодически отвинчивать спускное отверстие на дне классификатора (157) и выпускать собравшуюся там воду.

2.5 Сохранение уровня тавотной смазки в коробке зубчатой передачи: Периодически как покажет опыт, снимать смазочную пробку (89) на боковой стороне корпуса лебедки (87). Если уровень смазки ниже отверстия на боковой стенке, снять верхнюю смазочную пробку и добавить смазку Mobilux No. 1 в коробку зубчатой передачи до уровня пробки.

2.6 Каждую неделю добавлять 1/2 чайной ложки смазки Mobilux No. 1 через смазочный фитинг (90) в определенные точки, находящиеся на корпусе лебедки (87). Вводить несколько капель машинного масла в отверстия смазки шкива.

3.0 Регулировка тормозов: Винчивать гайки тормозных болтов (121) вдоль пальцев до тех пор, пока зазор между тормозным плунжером (127) и пальцами не будет лежать в границах от 0,8 мм до 1,5 мм.

4.0 Снятие коробки клапанов: При помощи двух вспомогательных болтов № D01-932, указанных в списке «Инструменты для обслуживания» вынуть коробку челночных клапанов (9) из картера (1).

1.0 TECHNICAL PARAMETERS

Performance figures are at 7 kg/cm² (690 kPa) air pressure.

Load Lifting Capacity, mt 0.25
Speed of Lifting, m/min. 21.3
Height of Lifting, m 7.6

2.0 LUBRICATION

2.1 Caution! Before shipment, all oil was drained from the Motor Case (1). A quantity of oil sufficient for one filling is contained in the can packed with the Hoist. Before operating the Hoist, close both Oil Cocks (8), remove the Vent Cap (2) and pour the entire contents of the can into the Motor Case.

2.2 Maintain Oil Level in Motor Case: At regular intervals, depending on the service to which the Hoist is subjected, check the oil level in the motor as follows:

2.3 After the Hoist has been idle for a period of time, open the Oil Cock (8) at the bottom of the Motor Case (1) and allow the accumulated water to drain out. Open the Oil Cock on the side of the Motor Case and unscrew the Vent Cap (2) from the top of the Motor Case. Add oil through the top opening until the oil in the case is level with the open Oil Cock. Use Mobil DTE Heavy Medium Oil.

2.4 Periodically unscrew the drain plug from the bottom of the Reclassifier (157) and let the accumulated water drain out.

2.5 Maintain Grease Level in Gear Chamber: Periodically as experience indicates, remove the Grease Plug (89) from the side of the Hoist Housing (87). If the grease level is below the opening, remove the top Grease Plug and add Mobilux No. 1 Grease to bring the grease in the chamber to the level of the side opening.

2.6 Weekly insert about 1/2 teaspoonful of Mobilux No. 1 Grease through the Grease Fitting (90) in the Hoist Housing (87). Squirt a few drops of machine oil into the oil hole in the Sheave Block.

3.0 Brake Adjustment: Screw the Brake Bolt Nuts (121) along the studs until there is 0.8 mm to 1.5 mm play of the Brake Plunger (127) on the studs.

4.0 Valve Chest Removal: Use two No. D01-932 Jack Bolts, listed under Maintenance Tools, to remove the Shuttle Valve Chest (9) from the Motor Case (1).

5.0 Удаление и установка втулок в коробке клапанов: При помощи оправки освободить шпонку втулки, которая входит в расточное отверстие коробки клапанов и нажимать на поверхность втулки, которая находится вровень с лицевой поверхностью коробки, когда отжимается втулка вращающегося клапана (10) из коробки клапанов. В противном случае шпонка втулки будет срезана.

Если вращающийся клапан (39) сидит слишком туго в новой втулке, притереть ее до правильной подвижной посадки; если она слишком туга для притерки, развертывать втулку до 25,4 мм.

6.0 Сборка коленчатого вала: Обе части коленчатого вала (66) соединяются и маркируются до окончательной машинной обработки. Поэтому только части, имеющие идентичные знаки, могут быть употреблены при монтаже. Если две или более коленчатых вала были одновременно разобрана, то надо удостовериться, что при монтаже маркировка на каждой щеке та же самая.

Слегка ударять по большому концу стопорного штифта коленчатого вала (68), чтобы он плотно вошел в вал и плотно завинтить в него гайку стопорного штифта (69).

7.0 Замена и монтаж поршня и цилиндра: Вставить каждое поршневое кольцо (81) таким образом, чтобы маленькая точка на поверхности кольца была обращена в сторону верхнего или закрытого конца поршня (80).

Не растачивать поршневое кольцо (81) больше, чем это необходимо для того, чтобы надеть его на поршень (80) и в желобок.

При монтаже цилиндра (76) применять инструмент для сжатия поршневых колец D01-933.

8.0 Монтаж подшипников приводного вала: Монтировать внутренний подшипник приводного вала (107) таким образом, чтобы сторона с войлочным уплотнением была смежной с шестерней, нарезанной на приводном валу (104). Со стороны войлочного фильтра лицевые поверхности внешнего и внутреннего кольца заподлицо, в то время как с закрытой стороны поверхность внутреннего кольца слегка ниже, чем внешнего кольца.

Монтировать внешний подшипник приводного вала (106) открытой стороной вперед на вал. После того, как винт подшипника (108) замкнут, закрепить его с помощью пробойника.

5.0 Removal and Installation of Bushings in Valve Chest: Use an arbor that will clear the Bushing Key that projects into the valve chest bore and press on the bushing face that is flush with the valve chest face when pressing the Rotary Valve Bushing (10) from the Valve Chest. Otherwise the Bushing will be sheared off.

If the Rotary Valve (39) is too tight in the new Bushing, lap it to a good running fit; if too tight to lap, ream the Bushing 25.4 mm.

6.0 Crank Assembly: The two sections of the Crank (66) are joined and marked before final machining; therefore, only those with identical marking can be used together. If two or more Cranks are disassembled at one time, be sure the stamping on each web is identical when reassembling. Lightly strike the large end of the Crank Lock Pin (68) to firmly seat it in the Crank, and tightly screw the Crank Lock Pin Nut (69) onto it.

7.0 Piston and Cylinder Replacement and Installation: Install each Piston Ring (81) so that the small dot on one face of the Ring is toward the top, or closed end, of the Piston (80).

Do not expand the Piston Ring (81) more than is necessary to slide it over the Piston (80) and into the groove. Use the D01-933 Piston Ring Compressor when installing the Cylinders (76).

8.0 Drive Shaft Bearing Installation: Install the Drive Shaft Inner Bearing (107) so that the felt-sealed side is adjacent to the gear cut on the Drive Shaft (104). On the felt-sealed side, the faces of the outer and inner rings are flush, while on the shielded side, the face of the inner ring is slightly lower than that of the outer ring.

Install the Drive Shaft Outer Bearing (106), open side first, on the Shaft. Lock the Bearing Screw (108) with a punch after tightening it in the Shaft.

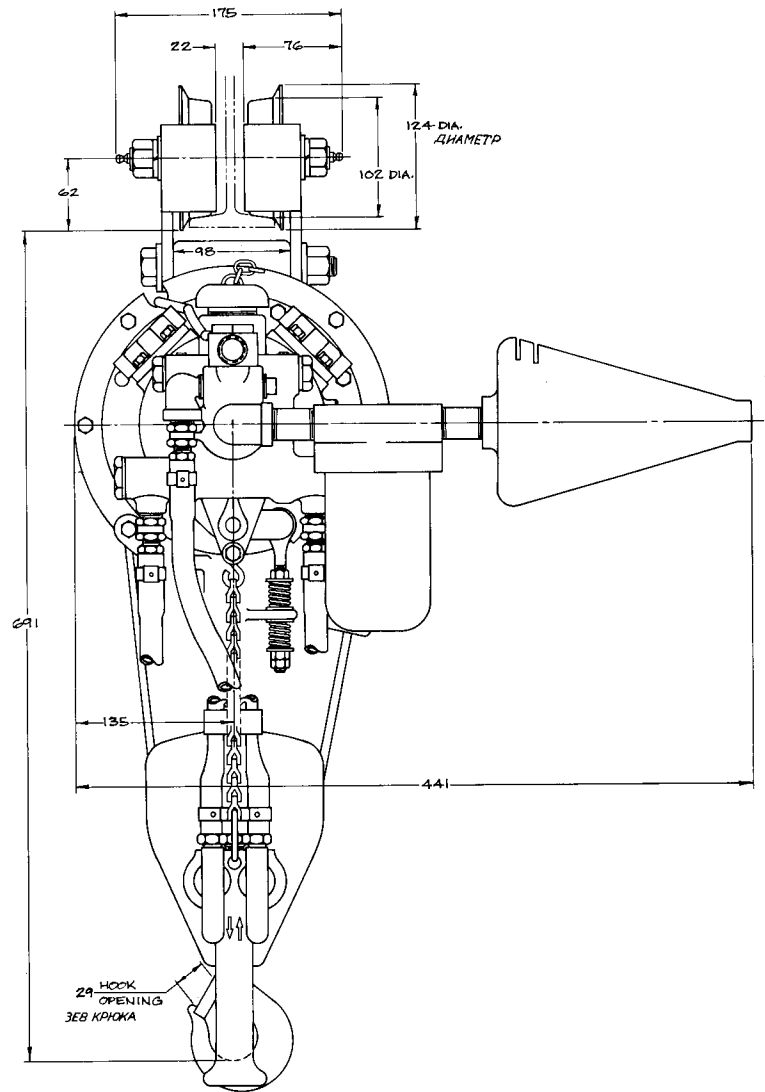
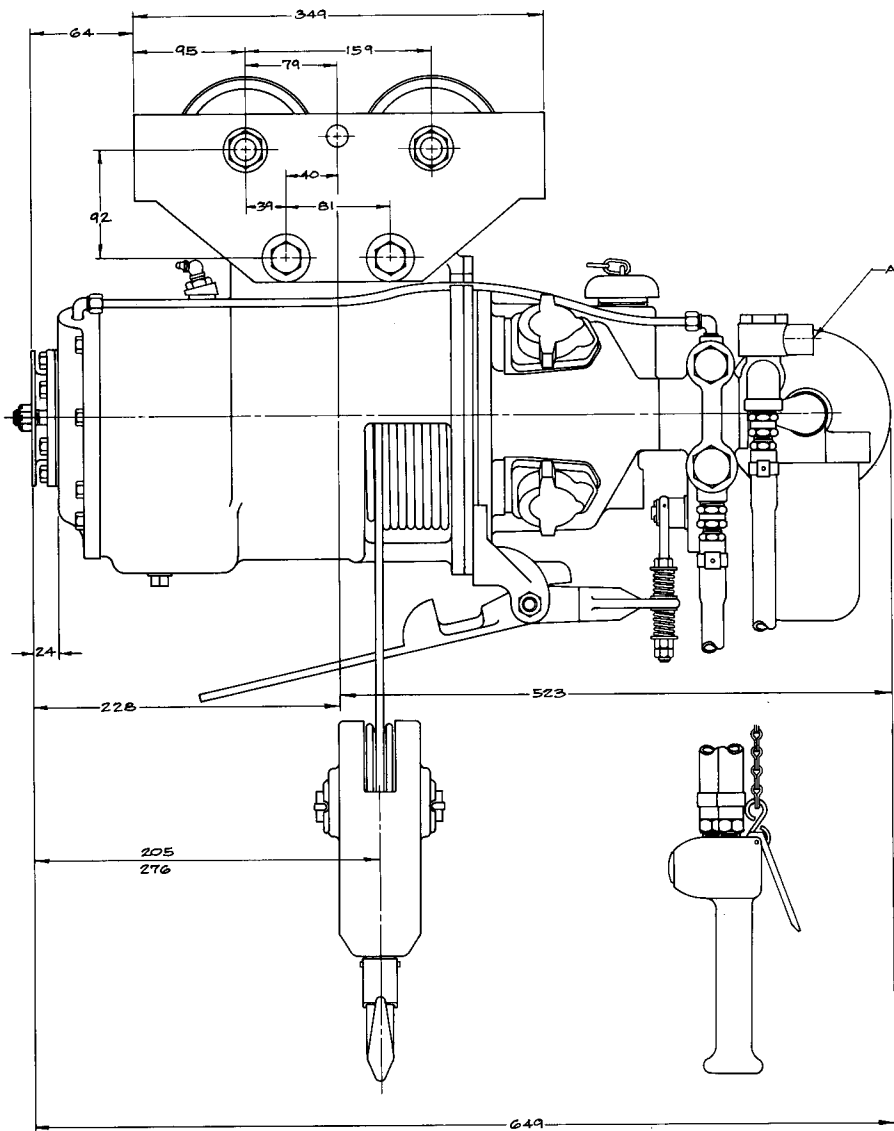
9.0 Монтаж покрышки шестерен: Для облегчения монтажа покрышки шестерен (116) ввинтить гайки тормозных болтов (121) на пальцы сжимая тормозные пружины (123) настолько, чтобы тормозная пластина (120) отделилась от тормозной обкладки перед тем, как наложить покрышку шестерен на корпусе подъемника (87). Отрегулировать тормоз согласно указанием под «Регулировка тормозов» после того, как покрышка закреплена на корпусе.

10.0 Монтаж тележки: Тележка сконструирована для использования на балке с шириной полки равной 73 мм. При монтаже тележки на подъемник установить по одной прокладке для боковых пластин (154) на каждом углу тележки между боковыми пластинами тележки (147) и головкой боковых пластин и гайками болтов боковых пластин.

9.0 Gear Cover Installation: To facilitate the installation of the Gear Cover (116), run the Brake Bolt Nuts (121) on to the studs compressing the Brake Springs (123) enough to allow the Brake Plate (120) to clear the brake facing before applying the Gear Cover to the Hoist Housing (87). Adjust the brake as instructed in "Brake Adjustment" after the Cover is secured to the Housing.

10.0 Trolley Installation: The Trolley is designed to fit a beam having a 73 mm flange width. When installing the Trolley on the Hoist, place one Side Plate Spacer (154) at each corner of the Trolley between the Trolley Side Plates (147) and the head of the Side Plate Bolts and Side Plate Bolt Nuts.

S

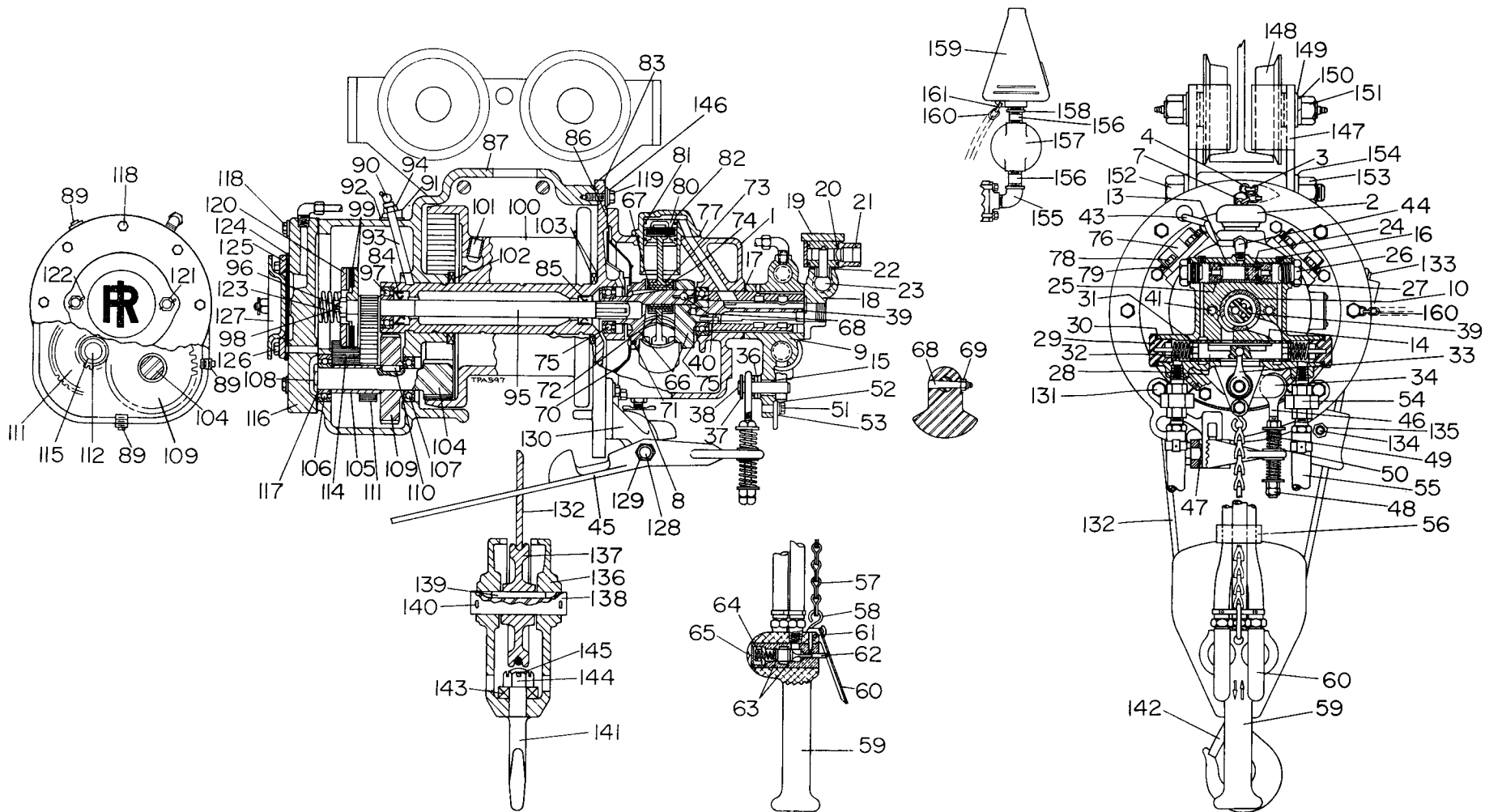


Габаритные размеры подъемника АҚК

Если не указано иначе, то все размеры даны в миллиметрах.

Dimensions of Size AQK Hoist

Unless otherwise specified, all dimensions are in millimeters.



Размер подъемника АҚК

Size AQK Hoist

11.0 СПИСОК СМЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ

11.0 REPAIR PART LIST

| № рисунка (не применять при заказе) | Части, которые относятся к тому или иному пункту, включены в этот пункт. | № ЧАСТИ ДЛЯ ЗАКАЗА | ILLUS. NUMBER (Do Not Use For Ordering) | PART NAME FOR ORDERING Parts Indented After An Item Are Included With That Item | PART NUMBER FOR ORDERING |
|--|--|-----------------------|--|---|-----------------------------------|
| 1 | Картер двигателя..... | D01-501C | 1 | Motor Case | D01-501C |
| 2 | Колпачек отверстия картера..... | D02-303A | 2 | Vent Cap | D02-303A |
| 3 | Цепочка колпачка..... | D02-891 | 3 | Vent Cap Chain | D02-891 |
| 4 | S-образный крючок колпачка..... | D02-421 | 4 | Vent Cap Chain S-hook | D02-421 |
| * | Ситечко колпачка..... | D02-889 | * | Vent Cap Screen | D02-889 |
| * | Держатель ситечка колпачка..... | 6CND-233-1/2 | * | Vent Cap Screen Retainer | 6CND-233-1/2 |
| 7 | Шплинт колпачка..... | D02-893 | 7 | Vent Cap Cotter | D02-893 |
| 8 | Масляный кран (2)..... | D02-308 | 8 | Oil Cock (2). | D02-308 |
| 9 | Узел коробки челночного клапана..... | VRH-883 | 9 | Shuttle Valve Chest Assembly | VRH-883 |
| 10 | Втулка вращающегося клапана..... | VRH-882 | 10 | Rotary Valve Bushing | VRH-882 |
| * | Масленка клапана..... | JA1-75 | * | Valve Oiler | JA4-75 |
| * | Шпонка втулки..... | D02-538 | * | Bushing Key | D02-538 |
| 13 | Втулка тормозного клапана..... | D01-63 | 13 | Brake Valve Bushing. | D01-63 |
| 14 | Втулка челночного клапана..... | VRH-881 | 14 | Shuttle Valve Bushing. | VRH-881 |
| 15 | Подшипник вала рычага останова..... | D01-243 | 15 | Stop Arm Shaft Bearing. | D01-243 |
| 16 | Заглушка трубы 1/16 дюйма (2)..... | 502-95 | 16 | 1/16" Pipe Plug (2). | 502-95 |
| 17 | Прокладка коробки челночного клапана..... | D01-128 | 17 | Shuttle Valve Chest Gasket | D01-128 |
| 18 | Крышка коробки челночного клапана..... | VRH-885 | 18 | Shuttle Valve Chest Cover. | VRH-885 |
| 19 | Вертлюг..... | VRH-884 | 19 | Swivel Body. | VRH-884 |
| 20 | Уплотнение вертлюга (2)..... | MT4-210 | 20 | Swivel Body Seal (2). | MT4-210 |
| 21 | Гильза вертлюга..... | VRH-897 | 21 | Swivel Sleeve | VRH-897 |
| 22 | Прокладка вертлюга..... | D01-946 | 22 | Swivel Gasket. | D01-946 |
| 23 | Заглушка входа воздуха..... | D02-351 | 23 | Air Inlet Plug | D02-351 |
| 24 | Тормозной клапан..... | D01-62A | 24 | Brake Valve | D02-62A |
| 25 | Седло тормозного клапана (2)..... | D01-65 | 25 | Brake Valve Seat (2). | D01-65 |
| 26 | Колпачек тормозного клапана (2)..... | D01-943 | 26 | Brake Valve Cap (2) | D01-943 |
| 27 | Прокладка колпачка тормозного клапана (2)..... | D01-946 | 27 | Brake Valve Cap Gasket (2). | D01-946 |
| 28 | Челночный клапан..... | VRH-880 | 28 | Shuttle Valve | VRH-880 |
| 29 | Колпачек челночного клапана (2)..... | DLC-238 | 29 | Shuttle Valve Cap (2) | DLC-238 |
| 30 | Прокладка колпачка челночного клапана (2)..... | G601-411 | 30 | Shuttle Valve Cap Gasket (2). | G601-411 |
| 31 | Шайба челночного клапана (2)..... | DLC-248 | 31 | Shuttle Valve Washer (2). | DLC-248 |
| 32 | Пружина челночного клапана (2)..... | DLC-268 | 32 | Shuttle Valve Spring (2). | DLC-268 |
| 33 | Палец челночного клапана..... | D01-251 | 33 | Shuttle Valve Finger. | D01-251 |
| 34 | Рычаг останова..... | D01-254 | 34 | Stop Arm | D01-254 |
| 35 | Вал рычага останова..... | D01-255 | 35 | Stop Arm Shaft. | D01-255 |
| 36 | Штифт вала рычага останова (2)..... | D01-256 | 36 | Stop Arm Shaft Pin (2) | D01-256 |
| 37 | Шайба вала рычага останова (2)..... | D02-419 | 37 | Stop Arm Shaft Washer (2) | D02-419 |
| 38 | Штифт вала рычага останова..... | D02-524 | 38 | Stop Arm Shaft Cotter | D02-524 |
| 39 | Вращающийся клапан..... | D01-526A | 39 | Rotary Valve | D01-526A |
| 40 | Поводковый палец вращающегося клапана..... | D01-527A | 40 | Rotary Valve Drive Pin | D01-527A |

*не иллюстрировано

* Not illustrated.

| № рисунка (не применять при заказе) | Части, которые относятся к тому или иному пункту, включены в этот пункт. | № ЧАСТИ ДЛЯ ЗАКАЗА |
|--|--|-----------------------|
| 41 | Винт коробки челночного клапана (2)..... | D01-548 |
| * | Пружинная шайба винта коробки клапана (2) | D02-321 |
| 43 | Тормозная трубка | D02-401A-3 |
| 44 | Колено тормозной трубки (2)..... | D02-400 |
| 45 | Рычаг предохранительного останова | D01-222 |
| 46 | Соединение рычага останова..... | D01-224 |
| 47 | Фрикционная пружина (2) | D01-268 |
| 48 | Гайка соединения рычага останова (2) | D02-418 |
| 49 | Пружина соединения рычага останова (2)..... | D01-106 |
| 50 | Шайба соединения рычага останова (2)..... | D02-419 |
| 51 | Винт цепи подвесного дросселя | R3-7A |
| 52 | Пружинная шайба винта цепи | T11-58 |
| 53 | Обычная шайба 5/16 см. | B8-259 |
| 54 | Муфта шланга управления (3)..... | MR-129 |
| 55 | Шланг управления (3)..... | VRH-966 |
| 56 | Зажим шланга управления (5)..... | HRE20A-283 |
| 57 | Цепь подвесного дросселя..... | VRH-965 |
| 58 | S-образный крючок цепи подвесного дросселя (2) | D01-221 |
| 59 | Ручка подвесного дросселя | MR-269 |
| 60 | Рычаг подвесного дросселя (2) | ROOH-273A |
| 61 | Штифт рычага дросселя..... | DLC-120 |
| 62 | Клапан подвесного дросселя (2)..... | MR-264 |
| 63 | Уплотняющее кольцо клапана подвесного дросселя (по 2 на каждый клапан)..... | ROAR-210 |
| 64 | Пружина клапана подвесного дросселя (2). | D01-51 |
| 65 | Колпачек клапана подвесного дросселя (2). | D02-180 |
| 66 | Узел кривошипа | VRH-974 |
| 66 | Сам кривошип (состоит из 2 пригнанных частей, которые не продаются по отдельности) | VRH-961 |
| 67 | Муфта пальца кривошипа..... | D01-519A |
| 68 | Стопорный штифт кривошипа..... | D01-520A |
| 69 | Гайка стопорного штифта кривошипа.. | 501-639 |
| 70 | Разбрызгиватель масла..... | D01-540A |
| 71 | Заклейка разбрызгивателя масла (3). | T06-66 |
| 72 | Шатун (4)..... | D01-509A |

| ILLUS. NUMBER (Do Not Use For Ordering) | PART NAME FOR ORDERING Parts Indented After An Item Are Included With That Item | PART NUMBER FOR ORDERING |
|--|--|--------------------------|
| 41 | Shuttle Valve Chest Screw (2) | D01-548 |
| * | Valve Chest Screw Lock Washer (2) | D02-321 |
| 43 | Brake Pipe. | D02-401A-3 |
| 44 | Brake Pipe Elbow (2) | D02-400 |
| 45 | Safety Stop Lever | D01-222 |
| 46 | Stop Lever Link | D01-224 |
| 47 | Friction Spring (2) | D01-268 |
| 48 | Stop Lever Link Nut (2). | D02-418 |
| 49 | Stop Lever Link Spring (2) | D01-106 |
| 50 | Stop Lever Link Washer (2). | D02-419 |
| 51 | Pendent Throttle Chain Screw | R3-7A |
| 52 | Chain Screw Lock Washer. | T11-58 |
| 53 | 5/16" Plain Washer | B8-259 |
| 54 | Control Hose Union (3) | MR-129 |
| 55 | Control Hose (3) | VRH-966 |
| 56 | Control Hose Binder (5). | HRE20A-283 |
| 57 | Pendent Throttle Chain | VRH-965 |
| 58 | Pendent Throttle Chain S-hook (2) | D01-221 |
| 59 | Pendent Throttle Handle | MR-269 |
| 60 | Pendent Throttle Lever (2) | ROOH-273A |
| 61 | Throttle Lever Pin | DLC-120 |
| 62 | Pendent Throttle Valve (2) | MR-264 |
| 63 | Pendent Throttle Valve Seal Ring (2 for each Valve) | ROAR-210 |
| 64 | Pendent Throttle Valve Spring (2). | D01-51 |
| 65 | Pendent Throttle Valve Cap (2) | D02-180 |
| 66 | Crank Assembly | VRH-974 |
| 66 | Crank Bare (consists of 2 matched pieces which are not sold separately) | VRH-961 |
| 67 | Crank Pin Sleeve | D01-519A |
| 68 | Crank Lock Pin | D01-520A |
| 69 | Crank Lock Pin Nut | 501-639 |
| 70 | Oil Splasher. | D01-540A |
| 71 | Oil Splasher Rivet (3) | T06-66 |
| 72 | Connecting Rod (4) | D01-509A |

* Not illustrated.

* не иллюстрировано

| № рисунка (не применять при заказе) | Части, которые относятся к тому или иному пункту, включены в этот пункт. | № ЧАСТИ ДЛЯ ЗАКАЗА | ILLUS. NUMBER (Do Not Use For Ordering) | PART NAME FOR ORDERING Parts Indented After An Item Are Included With That Item | PART NUMBER FOR ORDERING |
|--|--|-----------------------|--|---|-----------------------------------|
| 73 | Кольцо шатуна (2)..... | D01-510 | 73 | Connecting Rod Ring (2) | D01-510 |
| 74 | Втулка шатуна..... | D01-511A | 74 | Connecting Rod Bushing | D01-511A |
| 75 | Подшипник шатуна (2)..... | G7-24 | 75 | Crank Bearing (2) | G7-24 |
| 76 | Цилиндр (4)..... | D01-505A | 76 | Cylinder (4) | D01-505A |
| 77 | Прокладка цилиндра (4)..... | D01-507 | 77 | Cylinder Gasket (4) | D01-507 |
| 78 | Крепежные винты цилиндра (16)..... | D01-506 | 78 | Cylinder Cap Screw (16) | D01-506 |
| 79 | Шайба крепежного винта цилиндра (16)..... | D01-504 | 79 | Cylinder Cap Screw Washer (16) | D01-504 |
| 80 | Поршень (4)..... | D01-513A | 80 | Piston (4) | D01-513A |
| 81 | Поршневые кольца (по 2 на каждый поршень)..... | D01-337 | 81 | Piston Ring (2 for each Piston) | D01-337 |
| 82 | Поршневой палец (4)..... | TC-389B | 82 | Piston Wrist Pin (4) | TC-389B |
| 83 | Крышка корпуса двигателя..... | VRH-962 | 83 | Motor Case Cover | VRH-962 |
| 84 | Уплотнение вала двигателя со стороны шестерни..... | VRH-949 | 84 | Motor Shaft Seal Pinion End | VRH-949 |
| 85 | Уплотнение вала двигателя со стороны двигателя..... | VRH-950 | 85 | Motor Shaft Seal Motor End | VRH-950 |
| 86 | Уплотнение крышки корпуса двигателя..... | D01-592A | 86 | Motor Case Cover Gasket | D01-592A |
| 87 | Корпус подъемника..... | VRH-956 | 87 | Hoist Housing | VRH-956 |
| * | Установочный штифт (2)..... | D02-347 | * | Dowel Pin (2) | D02-347 |
| 89 | Смазочная заглушка (3)..... | D02-351 | 89 | Grease Plug (3) | D02-351 |
| 90 | Смазочный фитинг..... | VRH-948 | 90 | Grease Fitting | VRH-948 |
| 91 | Клиновидная шайба..... | VRH-951 | 91 | Wedge Washer | VRH-951 |
| 92 | Шайба ниппеля смазочного фитинга..... | VRH-952 | 92 | Grease Fitting Nipple Washer | VRH-952 |
| 93 | Ниппель смазочного фитинга..... | VRH-953 | 93 | Grease Fitting Nipple | VRH-953 |
| 94 | Гайка ниппеля смазочного фитинга..... | VRH-954 | 94 | Grease Fitting Nipple Nut | VRH-954 |
| 95 | Вал двигателя..... | VRH-957 | 95 | Motor Shaft | VRH-957 |
| 96 | Гайка вала двигателя..... | D02-394 | 96 | Motor Shaft Nut | D02-394 |
| 97 | Подшипник вала двигателя..... | T02-33 | 97 | Motor Shaft Bearing | T02-33 |
| 98 | Шплинт вала двигателя..... | D02-524 | 98 | Motor Shaft Cotter | D02-524 |
| 99 | Тормозной диск..... | D01-388 | 99 | Brake Disc | D01-388 |
| 100 | Барабан для намотки троса..... | VRH-916 | 100 | Spool Rope Drum | VRH-916 |
| 101 | Винт для установки троса..... | D04-650 | 101 | Rope Set Screw | D04-650 |
| 102 | Упорный подшипник барабана (2)..... | VRH-977 | 102 | Drum Thrust Bearing (2) | VRH-977 |
| 103 | Обойма упорного подшипника барабана (4)..... | VRH-978 | 103 | Drum Thrust Bearing Race (4) | VRH-978 |
| 104 | Приводной вал..... | VRH-917 | 104 | Drive Shaft | VRH-917 |
| 105 | Распорная деталь приводного вала..... | D01-356A | 105 | Drive Shaft Spacer | D01-356A |
| 106 | Внешний подшипник приводного вала..... | 58-96 | 106 | Drive Shaft Outer Bearing | 58-96 |
| 107 | Внутренний подшипник приводного вала..... | AM-318 | 107 | Drive Shaft Inner Bearing | AM-318 |
| 108 | Винт подшипника..... | D02-361 | 108 | Bearing Screw | D02-361 |
| 109 | Приводная шестерня..... | VRH-918 | 109 | Drive Gear | VRH-919 |
| 110 | Шпонка приводной шестерни..... | TB-410 | 110 | Drive Gear Key | TB-410 |

* Not illustrated.

*не иллюстрировано

| № рисунка (не применять при заказе) | Части, которые относятся к тому или иному пункту, включены в этот пункт. | № ЧАСТИ ДЛЯ ЗАКАЗА | ILLUS. NUMBER (Do Not Use For Ordering) | PART NAME FOR ORDERING Parts Indented After An Item Are Included With That Item | PART NUMBER FOR ORDERING |
|--|--|-----------------------|--|---|-----------------------------------|
| 111 | Промежуточная шестерня..... | VRH-915 | 111 | Intermediate Gear | VRH-915 |
| 112 | Вал промежуточной шестерни..... | D01-365 | 112 | Intermediate Gear Shaft | D01-365 |
| * | Штифт вала промежуточной шестерни..... | D01-368 | * | Intermediate Gear Shaft Pin | D01-368 |
| 114 | Распорная деталь..... | D01-369 | 114 | Intermediate Gear Spacer | D01-369 |
| 115 | Втулка промежуточной шестерни..... | D01-363 | 115 | Intermediate Gear Bushing. | D01-363 |
| 116 | Крышка шестерни..... | D01-352 | 116 | Gear Cover. | D01-352 |
| 117 | Прокладка крышки шестерни..... | D01-931 | 117 | Gear Cover Gasket | D01-931 |
| 118 | Винт крышки шестерни (8)..... | T33-68 | 118 | Gear Cover Screw (8). | T33-68 |
| 119 | Винт корпуса двигателя (13)..... | W9-56 | 119 | Motor Case Screw (13). | W9-56 |
| 120 | Тормозная пластина (включает 2 тормозных болта)..... | D01N-389 | 120 | Brake Plate (includes 2 Brake Bolts) | D01N-389 |
| 121 | Гайка тормозного болта (2)..... | D01-394 | 121 | Brake Bolt Nut (2). | D01-394 |
| 122 | Шплинт тормозного болта (2)..... | D02-524 | 122 | Brake Bolt Cotter (2) | D02-524 |
| 123 | Тормозная пружина (2)..... | D01-393 | 123 | Brake Spring (2). | D01-393 |
| 124 | Тормозная диафрагма..... | D01-390 | 124 | Brake Diaphragm | D01-390 |
| 125 | Кольцо тормозной диафрагмы..... | D01-395 | 125 | Brake Diaphragm Ring | D01-395 |
| 126 | Винт тормозной диафрагмы (6)..... | T33-68 | 126 | Brake Diaphragm Screw (6) | T33-68 |
| 127 | Тормозной плунжер..... | D01-391 | 127 | Brake Plunger | D01-391 |
| 128 | Болт рычага останова..... | D10-354A | 128 | Stop Lever Bolt | D10-354A |
| 129 | Гайка болта рычага останова..... | D02-904 | 129 | Stop Lever Bolt Nut | D02-904 |
| 130 | Консоль рычага останова..... | D01-905 | 130 | Stop Lever Bracket | D01-905 |
| 131 | Винт консоли рычага останова (3)..... | W9-53 | 131 | Stop Lever Bracket Screw (3) | W9-53 |
| 132 | Трос..... | VRH-967 | 132 | Wire Rope | VRH-967 |
| 133 | Клин троса..... | D01-373 | 133 | Rope Wedge | D01-373 |
| 134 | Зажим троса..... | D02-375 | 134 | Rope Clamp | D02-375 |
| 135 | Гайка зажима троса..... | D02-418 | 135 | Rope Clamp Nut. | D02-418 |
| 136 | Узел шкива блока..... | VRH-970 | 136 | Sheave Block Assembly. | VRH-970 |
| 137 | Шкив..... | D01-380 | 137 | Sheave. | D01-380 |
| 138 | Вал шкива..... | D02-382 | 138 | Sheave Shaft | D02-382 |
| 139 | Масленка вала шкива..... | D02-384 | 139 | Sheave Shaft Oiler | D02-384 |
| 140 | Шплинт вала шкива (2)..... | D04-383 | 140 | Sheave Shaft Cotter (2) | D04-383 |
| 141 | Нижний крюк..... | D01-S377 | 141 | Bottom Hook | D01-S377 |
| 142 | Набор предохранительной собачки..... | D01-S123 | 142 | Safety Latch Kit | D01-S123 |
| 143 | Подшипник нижнего крюка..... | D01-379A | 143 | Bottom Hook Bearing | D01-379A |
| 144 | Гайки нижнего крюка..... | C620C40-305 | 144 | Bottom Hook Nut | C620C40-305 |
| 145 | Штифт гайки крюка..... | WBT380N-404 | 145 | Hook Nut Pin | WBT380N-404 |
| 146 | Пружинная шайба 5/16 дюйма (24)..... | T11-58 | 146 | 5/16" Lock Washer (24) | T11-58 |
| 147 | Боковая пластина тележки (2)..... | CE120-430 | 147 | Trolley Side Plate (2). | CE120-430 |
| 148 | Колесо тележки (4)..... | MR20-691 | 148 | Trolley Wheel (4) | MR20-691 |

*не иллюстрировано

* Not illustrated.

| № рисунка (не применять при заказе) | Части, которые относятся к тому или иному пункту, включены в этот пункт. | № ЧАСТИ ДЛЯ ЗАКАЗА | ILLUS. NUMBER (Do Not Use For Ordering) | PART NAME FOR ORDERING | PART NUMBER FOR ORDERING |
|--|--|-----------------------|---|------------------------------------|-----------------------------------|
| | | | Parts Indented After An Item Are Included With That Item | | |
| 149 | Распорная деталь колеса тележки (8)..... | 21-748 | 149 | Trolley Wheel Spacer (8) | 21-748 |
| 150 | Пружинная шайба (4)..... | D01-692 | 150 | Lock Washer (4) | D01-692 |
| 151 | Гайка колеса тележки (4)..... | DU-562 | 151 | Trolley Wheel Nut (4) | DU-562 |
| 152 | Болт боковой пластины (2)..... | VRH-994 | 152 | Side Plate Bolt (2) | VRH-994 |
| 153 | Гайка болта боковой пластины (2)..... | D01-341A | 153 | Side Plate Bolt Nut (2). | D01-341A |
| 154 | Распорная деталь боковой пластины (4)..... | D01-442-1/6 | 154 | Side Plate Spacer (4) | D01-442-1/6 |
| 155 | Колено | DU-581 | 155 | Street Elbow | DU-581 |
| 156 | Ниппель 3/4 дюйма (2)..... | J3-840 | 156 | 3/4" Nipple (2) | J3-840 |
| 157 | Классификатор..... | HEK1-MP110-6 | 157 | Reclassifier | HEK1-MP110-6 |
| 158 | Переходная втулка | C10-284 | 158 | Reducing Bushing | C10-284 |
| 159 | Глушитель | D02-674A | 159 | Muffler. | D02-674A |
| 160 | Цепочка глушителя..... | HEK1-673 | 160 | Muffler Chain | HEK1-673 |
| 161 | S-образный крюк (2) | D02-421 | 161 | S-hook (2). | D02-421 |

12.0 № NL-12 масленка (отверстие для впуска масла 19мм)

Максимальное рабочее давление 14 кг/см² (1379 кило-Паскалей).

Максимальная рабочая температура - 120° (48,9°С.)

12.1 **Внимание!** Никогда не применять пластмассовую масленку, в которую воздух подается компрессором, смазанным маслом, содержащим эфир фосфата или хлорированные углеводороды.

12.2 **Трубопровод:** Перед установкой масленки продуть трубу для удаления окалины и других инородных веществ. Установить корпус масленки вертикально на трубе, чтобы воздух проходил в направлении, указанном на масленке. Установить как можно ближе к смазываемому оборудованию. Чтобы обеспечить бесперебойную эксплуатацию фильтр должен быть установлен перед входом в фильтр.

12.3 **Смазочное масла:** Рекомендуется масла Mobil DTE средней вязкости. Следует быть осторожным при использовании смазки содержащей добавки, особенно если они не совместимы пластмассовым корпусам масленки.

ЗАМЕЧАНИЕ: Масло и резервуар, в котором оно находится, должны быть чистые, так как грязь может засорить масленку, что вызовет необходимость остановить работу для прочистки.

12.4 **Наполнение:** Масленки можно наполнять под давлением, не останавливая оборудование. Медленно вынуть смазочную пробку и залить масло до уровня 6,3 мм ниже верха корпуса масленки. Лучше всего пользоваться бидоном с длинным носком, которым легко входит в верхнее отверстие масленки.

12.5 **Работа:** Кнопка «Dial set» отрегулирована на заводе таким образом, что когда она повернута на ноль(0), то масло не поступает на сопло Вентури для распыления и следовательно оборудование не смазывается. Включить воздух для образования потока и установить кнопку на желаемое количество капель в минуту. Поворачивая кнопку по направлению часовой стрелки, Вы уменьшаете поток масла.

12.6 **Обслуживание:** Если воздух и масло всегда содержаться в чистоте, а уровень масла всегда будет поддерживаться не ниже конца трубки в корпусе масленки, то масленка будет работать бесперебойно в течение долгого времени. Если же масло перестанет капать внутри смотровой трубки невзаимно от установки кнопки, то это указывает на необходимость очистки системы.

12.0 NO. NL-12 LUBRICATOR (19 mm INLET)

Maximum Operating Pressure - 14 kg/cm² (1379 kPa)

Maximum Operating Temperature - 120° F. (48.9° C.)

12.1 **Warning!** Never use a plastic bowl lubricator with air supplied by a compressor lubricated with oil containing phosphate ester or chlorinated hydrocarbons.

12.2 **Piping:** Before installing lubricator, blow out pipe line to remove scale and other foreign matter. Install lubricator with bowl vertical in pipe line so that air will flow in direction indicated on lubricator body. Install as near as possible to equipment to be lubricated. To assure trouble-free performance, a filter should be installed upstream of the lubricator.

12.3 **Lubricant:** Mobil DTE Medium Oil is recommended. Caution is advised against using oils containing additives, as many such agents are not compatible with plastic bowls.

NOTE: The oil and its container must be clean as dirt will clog the lubricator, necessitating shutdown and cleaning.

12.4 **Filling:** Lubricators can be filled while under pressure and without shutting down equipment. Slowly remove either fill plug and fill to within 6.3 mm of the top of the bowl. For best results, use a long spout oil can so that the tip can be inserted into the top of the bowl.

12.5 **Operation:** The "Dial Set" knob is factory set so that when turned to zero (0), no oil is delivered to the venturi for atomization, and the equipment is not being lubricated. Turn on the air to start the flow and set the knob to obtain the desired drops per minute. Clockwise rotation of the knob decreases the oil feed rate.

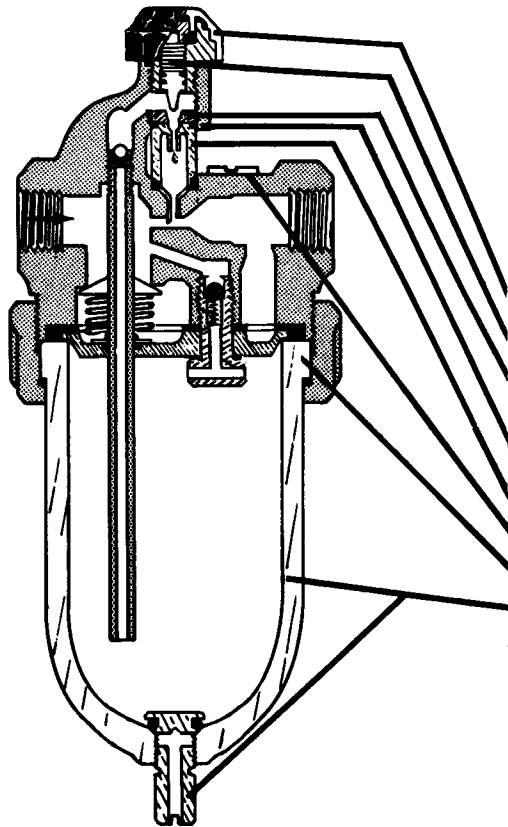
12.6 **Maintenance:** If both air and oil are kept clean and the oil level never allowed below end of tube in the bowl, the lubricator should provide long periods of unattended service. Cessation of oil dripping through the sight glass, irrespective of knob adjustment, is an indication that cleaning is necessary.

12.7 **Очистка:** Для очистки нет необходимости снимать масленку с линии. Разборка весьма проста. В большинстве случаев очистку надо производить только в узле дозатора масла. Снять установочную кнопку и вынуть игольчатый клапан, отвернув большую шестигранную гайку. Вынуть седло игольчатого клапана и промыть вынутые части метанолом, удостоверившись, что отверстие в седле не закупорено. С помощью сверла размером 1,09 мм проверить не закупорено ли отверстие в нижней части смотровой трубки. Продуть сжатым воздухом корпус масленки перед сборкой. Корпус промывать только домашним мылом; никогда не применять тетрахлорметан, трихлорэтилен, разбавитель, ацетон или подобные растворители.

12.7 **Cleaning:** To clean, it is not necessary to remove lubricator from the line. Disassembly is simple. In most instances cleaning is needed only in the oil metering area. Pull off adjusting knob and remove needle valve assembly by turning out large hex nut. Remove needle valve seat and clean removed parts with methanol, making sure hole in seat is clear. With a 1.09 mm drill make sure hole in bottom of sight glass area is open. Blow out lubricator body with compressed air before reassembly. Clean bowl **only** with household soap; **NEVER** use carbon tetrachloride, trichlorethylene, thinner, acetone or similar solvents.

12.8 Сменные детали для масленки NL-12

12.8 REPLACEMENT PARTS FOR NL-12 LUBRICATOR



| НАЗВАНИЕ ЧАСТИ | № КОМПЛЕКТА | PART NAME | KIT NO. |
|---------------------------|-------------|-----------------------|---------|
| Регулирующая головка | RK606Y | Adjusting Cap | RK606Y |
| Игольчатый клапан в сборе | | Needle Valve Assembly | |
| Седло игольчатого клапана | | Needle Valve Seat | |
| О-образные кольца верхнее | | Sight Glass Top | |
| смотровой трубки нижнее | | "O" Rings Bottom | |
| Смотровая трубка | | Sight Glass | |
| Пробка для заливки | | Filler Plug | |
| Уплотнение корпуса | BK602B | Bowl Gasket, | BK602B |
| Корпус | | Bowl and | |
| Кран корпуса | | Bowl Cock | |

13.0 №NF-12 фильтра (впускное отверстие 19 мм)

Максимальное рабочее давление 14 кг/см² (1379 кило-Паскалей).

Максимальная рабочая температура - 120°(48,9°С.)

13.1 Внимание! Никогда не использовать пластмассовый фильтр, в который воздух поддается компрессором, смазанным маслом, содержащим эфир фосфата или хлорированные углеводороды.

13.2 Установка: Перед установкой фильтра продуть трубу для удаления окалины и других инородных веществ. Установить корпус фильтра вертикально на трубе, чтобы воздух проходил в направлении, указанном на корпусе фильтра. Установить как можно ближе к обслуживаемому оборудованию впереди регулятора, маслянки и т.д.

13.3 Механическое обслуживание: Чтобы фильтр работал с максимальной эффективностью и чтобы избежать чрезмерные перепады давления, он должен содержаться в чистоте. В стандартных фильтрах открывать периодически спускной кран (повернув по часовой стрелке) и выпускать весь скопившийся в корпусе осадок перед тем, как он достигнет уровня отражателя. Видимый слой грязи на поверхности фильтра или сильный перепад давления показывает, что необходимо очистить фильтр.

13.4 Очистка: Чтобы очистить фильтр необязательно снимать его с линии. Его разборка проста и не требует инструментов. Очищать все части метиловым спиртом и продувать фильтр перед сборкой. Промыть детали фильтра и продувать его изнутри. Прочищать все резервуары фильтра только домашним мылом; **никогда** не применять тетрахлорэтилен, трихлорэтилен, разбавитель, ацетон или подобные растворители.

13.0 NO. NF-12 FILTER (19 mm INLET)

Maximum Operating Pressure - 14 kg/cm² (1379 kPa)

Maximum Operating Temperature - 120° F. (48.9° C.)

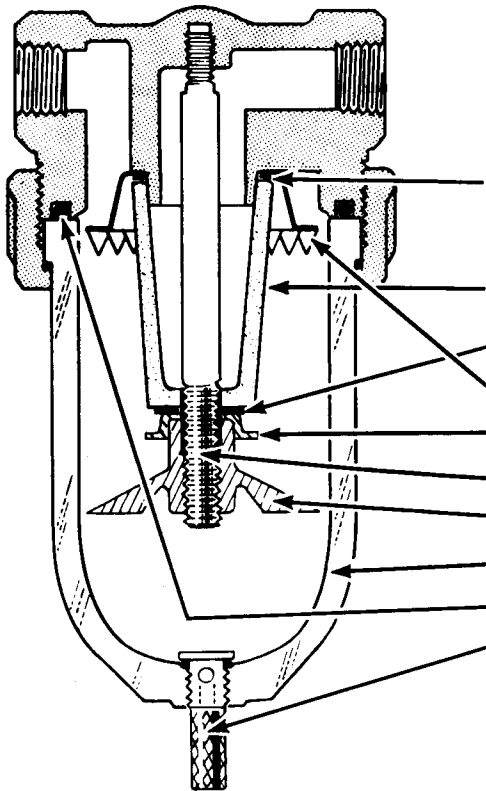
13.1 Warning! Never use a plastic bowl filter with air supplied by a compressor lubricated with oil containing phosphate ester or chlorinated hydrocarbons.

13.2 Installation: Before installing the filter, blow out the pipe line to remove scale and other foreign matter. Install filter with bowl vertical in pipe line so that air will flow in direction indicated on filter body. Install as near as possible to equipment serviced and upstream of regulator, lubricator, etc.

13.3 Maintenance: To maintain maximum filtering efficiency and to avoid excessive pressure drop, the filter must be kept clean. On standard filters, open drain cock (turn clockwise) periodically and drain off any bowl accumulation before it reaches level of baffle. A visible coating of dirt or condensate on the filter element surface or an excessive pressure drop is an indication that cleaning is necessary.

13.4 Cleaning: To clean, it is not necessary to remove filter from the line. Disassembly is simple and does not require tools. Clean all parts with methanol alcohol and blow out filter body before reassembly. Wash filter element in alcohol and blow out from the inside. Clean bowl with household soap **only**. **Never** use carbon tetrachloride, trichlorethylene, thinner, acetone or similar solvents.

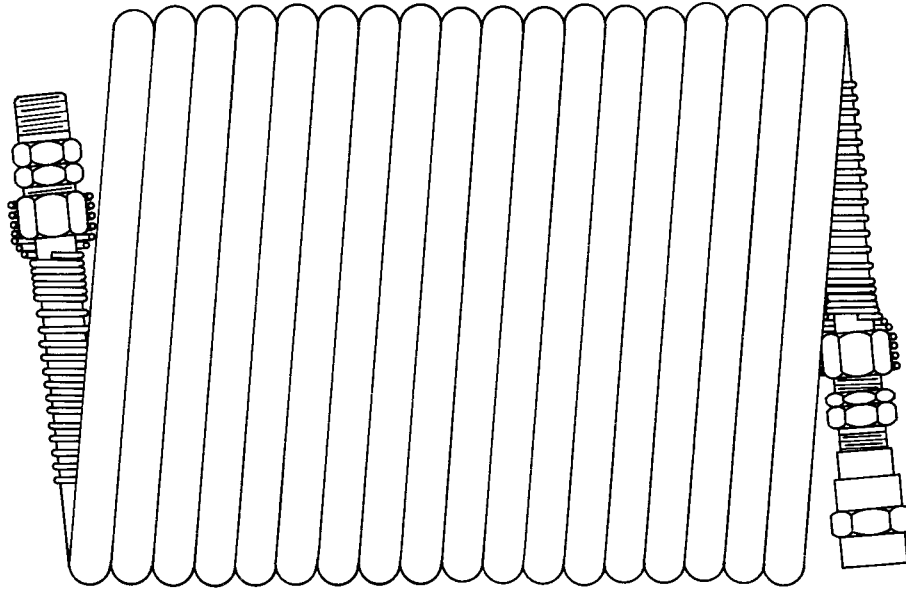
13.5 СМЕННЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ФИЛЬТРА NF-12
 13.5 REPLACEMENT PARTS FOR NF-12 FILTER



| НАЗВАНИЕ ЧАСТИ | № КОМПЛЕКТА | PART NAME | KIT NO. |
|---|-------------|---------------------------------|---------|
| Верхнее уплотнение | ЕК602В | Top Gasket | ЕК602В |
| Фильтровальный элемент | | Filter Element | |
| Нижнее уплотнение | | Base Gasket | |
| Дефлектор | РК602В | Deflector | РК602В |
| Вторичный отражатель | | Secondary Baffle | |
| Удерживающий стержень Главный отражатель | | Retaining Rod Primary Baffle | |
| Корпус | БК602В | Bowl | БК602В |
| Уплотнение корпуса | | Bowl Gasket | |
| Спускной кран | | Drain Cock | |

14.0 АРМАТУРА

14.0 ACCESSORIES



№ VRH-888 СПИРАЛЬНЫЙ НЕЙЛОНОВЫЙ ШЛАНГ ДЛЯ ВОЗДУХА
Внешний диаметр 13 мм x длина 10 м

NO. VRH-888 NYLON RECOIL AIR HOSE
(13 mm inside diameter x 10 m long)



VRK-887 НАБОР 10-МЕТРОВОГО НЕСУЩЕГО ТРОСА, ПОКРЫТОГО НЕЙЛОНОМ
(включая все иллюстрированные детали)

(Несущий трос может быть заказан отдельно под номером части VRH-886)

NO. VRH-887 10 m NYLON COATED MESSENGER CABLE KIT
(includes all parts illustrated)

(The Messenger Cable can be ordered separately by Part No. VRH-886.)

15.0 БЫСТРОИЗНАШИВАЮЩИЕСЯ ЧАСТИ

15.1 Следующие части являются быстроизнашивающимися частями, и производятся фирмой Ингерсол-Ранд:

| № РИСУНКА | НАЗВАНИЕ ЧАСТИ | № ЧАСТИ |
|-----------|---|-----------|
| 17 | Прокладка коробки клапана..... | D01-128 |
| 77 | Прокладка цилиндра..... | D01-507 |
| 76 | Цилиндр..... | D01-505A |
| 86 | Прокладка крышки корпуса двигателя..... | D01-592A |
| 117 | Прокладка крышки зубчатой передачи..... | D01-931 |
| 74 | Втулка шатуна..... | D01-511A |
| 99 | Тормозной диск..... | D01-388 |
| 115 | Втулка вала промежуточной шестерни..... | D01-363 |
| 124 | Тормозная диафрагма..... | D01-390 |
| 33 | Палец челночного клапана..... | D01-251 |
| 60 | Рычаг подвесного дросселя..... | R00H-273A |
| 61 | Штифт подвесного дросселя..... | DLC-120 |

15.2 Следующие части являются быстроизнашивающимися частями и покупаются фирмой Ингерсол-Ранд:

| № РИСУНКА | НАЗВАНИЕ ЧАСТИ | № ЧАСТИ |
|-----------|---|----------|
| 80 | Поршень..... | D01-513A |
| 81 | Поршневое кольцо..... | D01-337 |
| 132 | Трос..... | VRH-967 |
| 63 | Уплотняющее кольцо клапана подвесного дросселя..... | ROAR-210 |
| 32 | Пружина челночного клапана..... | DLC-268 |
| 64 | Пружина клапана подвесного дросселя..... | D01-51 |

16.0 ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ

| № инструмента для заказа | Наименование инструмента | Операция |
|--------------------------|---|---|
| D01-932 | Болт для подъема (2)..... | Снятие коробки золотникового клапана (9) с картера двигателя (1). |
| D01-933 | Клеши для сжимания поршневых колец..... | Сжимание поршневых колец (81) при введении поршня (80) в цилиндр (76) |

15.0 FAST WEARING PARTS

15.1 The following parts are Fast Wearing Parts manufactured by Ingersoll-Rand Company:

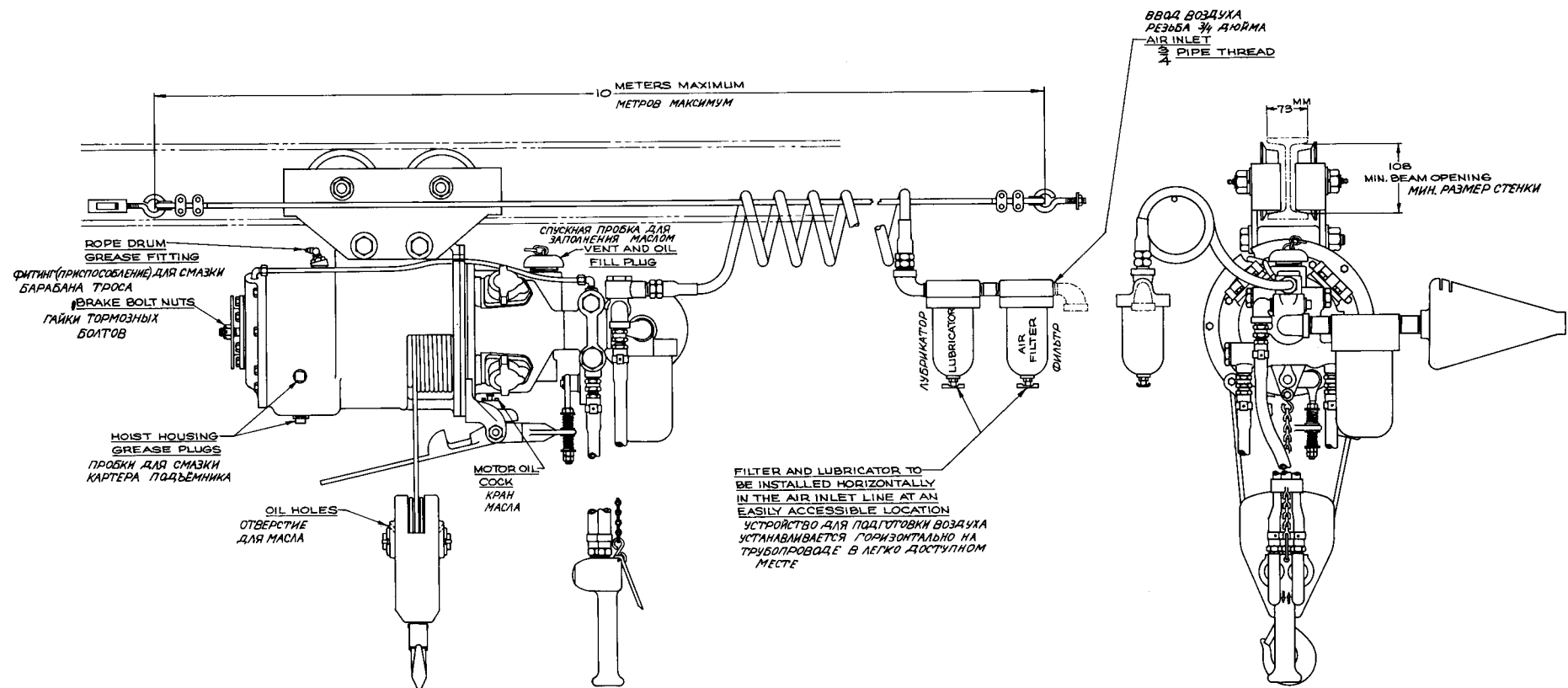
| ILLUS. NUMBER | PART NAME FOR ORDERING | PART NUMBER |
|---------------|--|-------------|
| 17 | Valve Chest Gasket | D01-128 |
| 77 | Cylinder Gasket | D01-507 |
| 76 | Cylinder | D01-505A |
| 86 | Motor Case Cover Gasket | D01-592A |
| 117 | Gear Cover Gasket | D01-931 |
| 74 | Connecting Rod Bushing | D01-511A |
| 99 | Brake Disc | D01-388 |
| 115 | Intermediate Gear Shaft Bushing. | D01-363 |
| 124 | Brake Diaphragm. | D01-390 |
| 33 | Shuttle Valve Finger | D01-251 |
| 60 | Pendent Throttle Lever | R00H-273A |
| 61 | Throttle Lever Pin | DLC-120 |

15.2 The following parts are Fast Wearing Parts purchased by Ingersoll-Rand Company:

| ILLUS. NUMBER | PART NAME FOR ORDERING | PART NUMBER |
|---------------|--|-------------|
| 80 | Piston | D01-513A |
| 81 | Piston Ring | D01-337 |
| 132 | Wire Rope | VRH-967 |
| 63 | Pendent Throttle Valve Seal Ring | R0AR-210 |
| 32 | Shuttle Valve Spring | DLC-268 |
| 64 | Pendent Throttle Valve Spring | D01-51 |

16.0 MAINTENANCE TOOLS

| Tool Number For Ordering | Name of Tool | Operation |
|--------------------------|----------------------------------|---|
| D01-932 | Jack Bolt (2) | Removing the Shuttle Valve Chest (9) from the Motor Case (1). |
| D01-933 | Piston Ring Compressor | Compressing the Piston Rings (81) when installing the Piston (80) in the Cylinder (76). |



Типовое устройство подъемника АQК

Если не указано иначе, то все размеры показаны в миллиметрах.

Typical Installation of Size AQK Hoist

Unless otherwise specified, all dimensions are in millimeters.

17.0 ОТЧЕТ ОБ ИСПЫТАНИИ ПОДЪЕМНИКА РАЗМЕРА АQK

17.1. Общие сведения:

17.1.1 Этот подъемник работал на малой скорости при давлении воздуха в 7 кг/см^2 (690 кило-Паскалей) без груза.

17.1.2 Испытания проводились с подводом воздуха, достаточном для поддержания воздушного давления в 7 кг/см^2 (690 кило-Паскалей) у воздушного шланга (диаметром в 13 мм x длины 10 м.) при любых испытательных условиях.

17.1.3 Трос был намотан на барабан вручную равномерными слоями, при чем смежные витки соприкасались между собой.

17.1.4 Подъемник был визуально проверен на дефекты, отсутствие деталей и стойкость кабельных соединений и других деталей.

17.2 Эксплуатационные качества: Подъемник был подвешен на тележке, которая в свою очередь была смонтирована на указанной двутавровой балке.

17.2.1 Без нагрузки подъемник правильно реагировал как при подъеме, так и при опускании, включая постепенное изменение скорости.

17.2.2 Подъемник был проверен относительно правильной работы верхнего предельного останова во-первых: при подъеме, включая вручную рычаг останова; во вторых: поднимая грузовой блок до контакта с рычагом останова при малой скорости, в-третьих: повторяя второе испытание при полной скорости. Рычаг останова не прикасался к остальным частям подъемника и надежный останов был осуществлен при всех испытаниях.

17.2.3 Время, нужное для подъема груза в 250, кг на 1,83 м. при полной намотке при конце подъема не превысило 5,2 сек.

17.2.4 Приборы управления реагировали правильно при подъеме и опускании груза. Груз не соскользнул чрезмерно после того, как приборы управления были отключены.

17.3 ВЫБОРОЧНАЯ ПРОВЕРКА (применяется только по мере надобности)

17.3.1 Статическая проверка: Подъемник испытывался, поднимая груз в 312,5 кг на высоту от 200 до 300 мм и оставляя груз висеть на этой высоте в течение 10 минут.

17.3.2 Динамическая проверка: Подъемник испытывался, поднимая груз в 275 кг, останавливая груз на различной высоте и контролируя тормоза при отключении подачи сжатого воздуха на различные промежутки времени.

17.0 TEST REPORT FOR SIZE A QK HOIST

17.1 General:

17.1.1 This Hoist was run in at slow speed at 7 kg/cm^2 (690 kPa) air pressure with no load.

17.1.2 Tests were conducted with an air supply capable of maintaining 7 kg/cm^2 (690 kPa) air pressure at the supply hose (13 mm dia. x 10 m long) under all test conditions.

17.1.3 The cable was wound on the drum under hand tension in even layers with adjacent turns in contact.

17.1.4 The Hoist was visually inspected for defects, missing parts, and the integrity of cable fastenings and other suspension parts.

17.2 Performance: The Hoist was suspended from the trolley which, in turn, was mounted on the specified I-beam.

17.2.1 At no load, the Hoist responded properly in both the raise and lower directions, including graduated speed control.

17.2.2 The Hoist was checked for proper functioning of the upper limit stop by first, with the Hoist raising, manually actuating the stop lever; second, by raising the load block into the stop lever at slow speed; and third, by repeating the second test at full speed. The stop lever did not contact other Hoist parts and positive stopping occurred on all tests.

17.2.3 The time required to lift a 250 kg load 1.83 m with a full wrap at the end of the lift, did not exceed 5.2 seconds.

17.2.4 The controls responded properly when raising and lowering the load. The load did not drift excessively when the controls were released.

17.3 Random Inspection (Check only when applicable)

17.3.1 Static Test: The Hoist was tested by raising a 312.5 kg load to a height of 200 to 300 mm and keeping the load suspended at that height for 10 minutes.

17.3.2 Dynamic Test: The Hoist was tested by lifting a 275 kg load, stopping the load at various heights, and checking the brake during the air shut-off period.